

# Mono S5 Halfcut | Installer Series

300 W

Die neue Installer-Serie im „handlichen“ Format eignet sich besonders für verwinkelte Dachflächen mit Gauben und Dachfenstern im Bestandsgebäude-Bereich sowie für das Repowering von bestehenden Anlagen mit klassischen Formaten. Doppelglas-Modul mit bifazialen monokristallinen P-Type/PERC Halbzellen.

Besonders geeignet für:



Residential



Commercial



## Halbzellen-Modul

Zweigeteilte Zelle für mehr Effizienz, mehr Sicherheit und mehr Zuverlässigkeit



## Transparent

Transparentes Doppelglas-Solarmodul



## Glasabdeckung

Ammoniak- & Salznebelbeständigkeit  
Hochtransparent & selbstreinigend



## Feuerschutzklasse A

Bestmögliche Feuerschutz Zertifizierung für Solarmodule mit deutschem TÜV-Zertifikat.



## Deutsche Garantie

30 Jahre Garantie auf das Produkt und 30 Jahre auf die Modulleistung



## Bifaziale Zelle

Transparente Zelle mit zusätzlicher Energiegewinnung an der Zellrückseite



## P-Type-Technologie

PERC-Solarmodul mit der P-Type-Technologie für ein Top-Preis-/Leistungs-Verhältnis



## Flächennutzungsgrad

207 W/m<sup>2</sup> bei 300 W. Top Vergleichbarkeit durch Watt-Leistung pro Quadratmeter



## Schneelast 8.100 PA

Mechanische Belastung bis 8.100 Pa im Test durch den TÜV bestätigt.



## Schwachlichtverhalten

Hervorragende Leistungen auch unter schwachen Lichtverhältnissen



# Mono S5 Halfcut | Installer Series

300 W

## Elektrische Daten unter STC (Standard Test Conditions: 1000 W/m<sup>2</sup>, 25 °C, AM 1,5)

Nennleistung	$P_{max}$	300 W
Sortiergrenzen der Leistung		0/+5 W
Spannung	$U_{MPP}$	34,44 V
Leerlaufspannung	$U_{OC}$	41,70 V
Strom	$I_{MPP}$	8,71 A
Kurzschlussstrom	$I_{SC}$	9,27 A
Wirkungsgrad		20,70 %

## Temperaturdaten

Betriebstemperaturbereich		- 40° C bis + 85° C
Nennbetriebstemperatur der Zelle		43° C ± 2° C
Temperaturkoeffizient Leistung	$T_K (P_{MPP})$	- 0,350 %/°C
Temperaturkoeffizient Spannung	$T_K (U_{OC})$	- 0,280 %/°C
Temperaturkoeffizient Strom	$T_K (I_{SC})$	0,040 %/°C

## Weitere Angaben

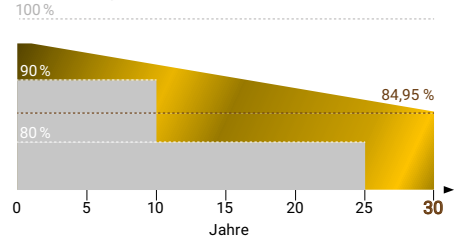
Anzahl Zellen	60 bifaziale monokristalline Halbzellen (4 x 15)
Zellgröße	210 x 210 mm
Modulgröße	1650 x 880 x 30 mm
Modulrahmen	Schwarz eloxierte Aluminiumlegierung
Max. Systemspannung	1500 V
Rückstrombelastbarkeit	15 A
Glasabdeckung	vorne/hinten: 2,0 mm/2,0 mm
Modulgewicht	ca. 18,5 kg
Modulanschluss & Kabel	MC4 oder ähnlich, 4,0 mm <sup>2</sup> , Kabellänge: (+) ≥ 900 mm, (-) ≥ 900 mm
Anschlussdose	Schutzklasse IP68
Hagelschutz	Eiskugeln mit max. 50 mm Ø und einer Geschwindigkeit bis 32,2 m/s
Schneelast	8.100 Pa Test (5.400 Pa Design: IEC 61215/61730 Sicherheitsfaktor 1,5)
Feuerklasse	A nach IEC-Norm 61730-2 (UL 790, UL 1703)

30 Jahre Produktgarantie, 30 Jahre lineare Leistungsgarantie gemäß unseren zusätzlichen Garantiebedingungen Produktlinie „Mono S5 Halfcut Installer Series 300W“, die wir Ihnen gerne zuschicken. Es sind aufgrund der Toleranz der Antireflexbeschichtung farbliche Unterschiede bei den Solarmodulen möglich. Irrtum und technische Änderungen mit ggfs. entsprechenden Nachzertifizierungen vorbehalten. Abb. ähnlich.

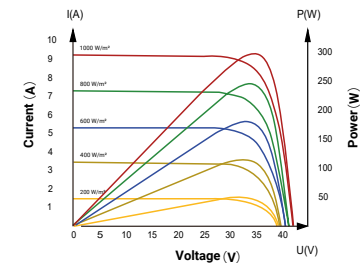
## Logistik

Maße Palette (L/B/H)	170/114/105 cm
Gewicht Palette	ca. 680 kg
Module pro Palette	36
Module pro LKW	1008
Module pro Container [40' HC]	1008

## Modulleistung



■ Lineare Leistungsgarantie für Glas-Glas Solarmodule  
 ■ Handelsübliche Stufengarantie



Ihr Fachhändler:

**Solar Fabrik GmbH**  
 Hermann-Niggemann-Str. 7-9  
 63846 Laufach  
 Germany

+49 (0)6093 20770-0  
 info@solar-fabrik.de  
 www.solar-fabrik.de

